

Guide de montage - Outil DIY pour perçage et alignement

Étape 1 : Préparation du matériel

- Un pied à coulisse (digital ou mécanique)
- Le support imprimé en 3D (fichier à télécharger)
- 2 inserts filetés M3 pour impression 3D
- Un fer à souder ou une presse pour les inserts
- Des vis M3 + tournevis ou clé Allen

Étape 2 : Impression du support 3D

- Téléchargez le fichier STL fourni.
- Imprimez avec une résolution de 0,2 mm (recommandée).
- Matériaux : PLA+, PETG ou ABS pour plus de solidité.
- Vérifiez les logements pour inserts après impression.

Étape 3 : Insertion des inserts filetés

- Chauffez légèrement les inserts avec un fer à souder.
- Insérez-les doucement dans la pièce imprimée.
- Laissez refroidir avant manipulation.

Étape 4 : Assemblage sur le pied à coulisse

- Positionnez le support imprimé sur le pied à coulisse.
- Alignez les trous sans forcer.
- Fixez le support avec les vis M3 dans les inserts.
- Vérifiez que le coulissement du pied reste fluide.

Étape 5 : Montage sur le tour

- Insérez la pièce dans le porte-outil ou un support du tour.
- Serrez sans excès pour un bon maintien.
- Testez l'outil pour valider l'alignement et la stabilité.

Conseils d'utilisation

- Utilisez cet outil pour un alignement précis avant perçage.
- Convient aux mesures répétées ou assemblages symétriques.

- Contrôlez régulièrement les vis pour assurer la précision.